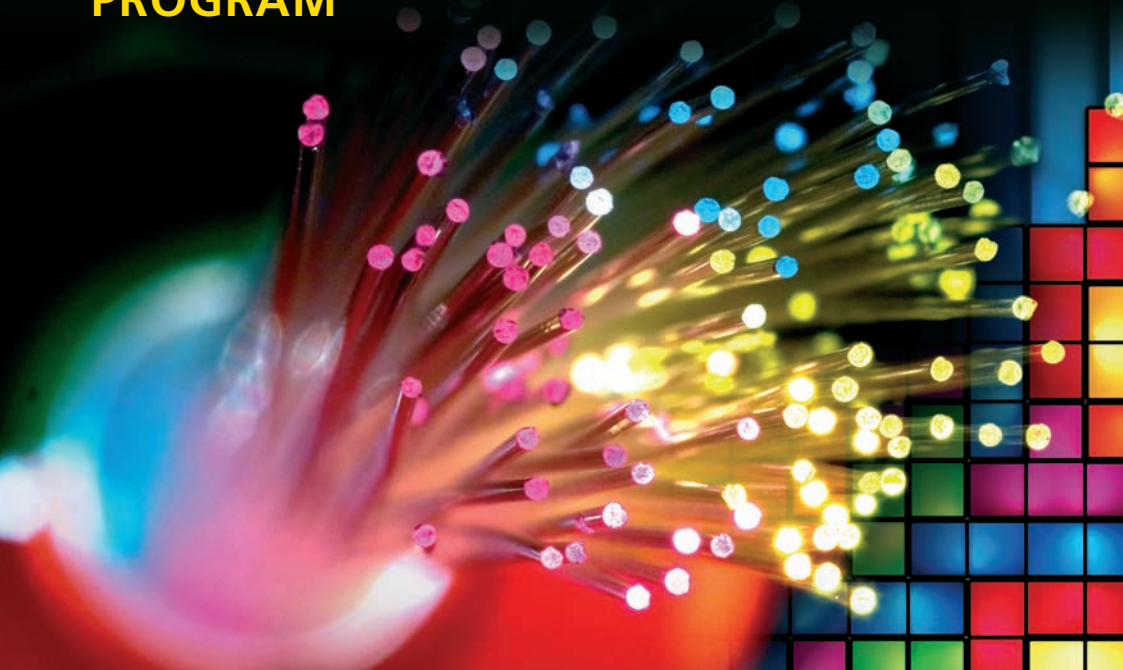


**INTERNATIONAL LASER SYMPOSIUM
& INTERNATIONAL SYMPOSIUM
»TAILORED JOINING« 2016**

PROGRAM

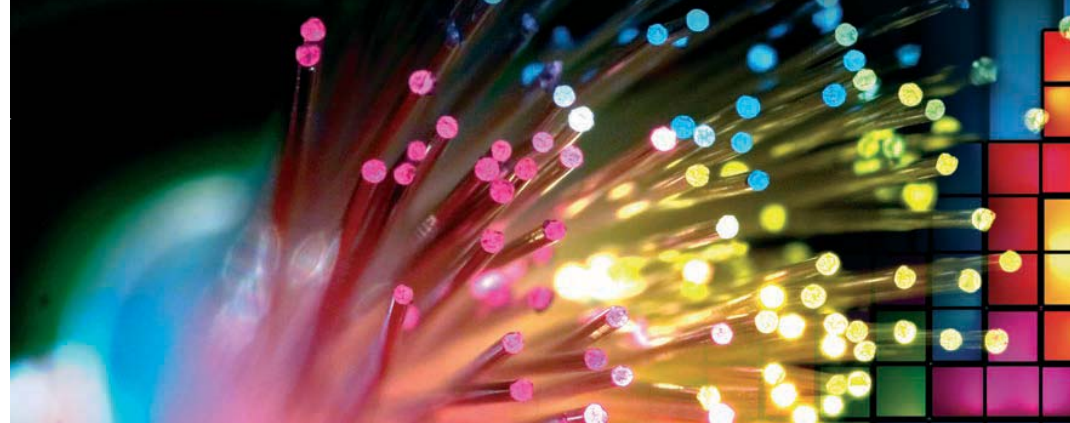


**February 23 – 24, 2016
International Congress Center Dresden
Germany**



We thank our sponsors

Wir danken unseren Sponsoren



Ladies and Gentlemen!

The 9th International Symposium in Dresden combines, once again, our former workshops »FiSC« and »High-power Diode Lasers« as well as the symposium »Tailored Joining« in one unique conference. In doing this, we intend to focus on the question: Which is the most efficient laser source – fiber, disc or after all diode? What does the future of the CO₂ laser look like? The laser sources are measured by their applications, for example, laser beam welding and brazing/soldering. Combining the Laser Symposium with the Tailored Joining event suggests in itself that both areas will benefit from each other. In cooperation with sponsors, exhibitors and speakers we have composed a fascinating and comprehensive program.

We hope you will have an interesting and exciting time with talks and discussions as well as with the accompanying exhibition and networks.

Sincerely yours,
Eckhard Beyer

Sehr geehrte Damen und Herren,

das 9. Internationale Symposium in Dresden vereint erneut die Workshops »FiSC« und »Hochleistungs-Diodenlaser« sowie das »Fügetechnische Symposium« zu einer umfassenden Konferenz. Damit wollen wir vor allem der Frage nachgehen: Welches ist die effizientere Laserquelle - Faser, Scheibe oder doch Diode? Wo ist die Zukunft des CO₂-Lasers? Gemessen werden die Laserquellen an den Anwendungen, beispielsweise dem Laserstrahlschweißen und -löten. Die Kombination des Lasersymposiums mit einer Fügetechnischen Konferenz liegt damit nahe und wird beiden Feldern zusätzlichen Input geben. Gemeinsam mit den Rednern, Sponsoren und zahlreichen Ausstellern haben wir ein spannendes und umfangreiches Programm zusammengestellt!

Wir wünschen Ihnen eine interessante, erlebnisreiche Zeit, in den Vorträgen und Fachgesprächen ebenso wie in der begleitenden Fachausstellung und den Netzwerken.

Ihr Eckhard Beyer

Monday, February 22, 2016

Montag, 22. Februar 2016

Opening events / Vorprogramm



15:00 - 16:30 **Basic courses**
Einsteigerseminare

@ Fraunhofer IWS Dresden

Address: Winterbergstraße 28, 01277 Dresden

- Topics / *Themen*:
- laser welding / *Laserschweißen*
 - laser remote cutting / *Laser-Remote-Schneiden*
 - additive manufacturing / *Additive Fertigung*
 - solid state joining (magnetic pulse joining & friction stir welding) / *Festphasenfügen (Magnetpulsfügen & Rührreißschweißen)*
 - bonding & composite technologies / *Kleben & Komposit-Technologien*

@ TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik

Address: Zeunerbau, George-Bähr-Str. 3c, 01069 Dresden

- Topics / *Themen*:
- mechanical joining / *Mechanisches Fügen*
 - arc welding / *Lichtbogenschweißen*
 - electric resistance welding / *Widerstandsfügen*

Notice: Parallel courses - please select only one topic.
The courses require a minimum of 10 participants.
The participants are kindly asked to organize the transfer individually.

*Hinweise: Die Seminare finden parallel zueinander statt - bitte nur ein Thema auswählen.
Mindestteilnehmerzahl: 10 Personen pro Gruppe.
Die An- und Abreise zu den Seminaren erfolgt individuell.*

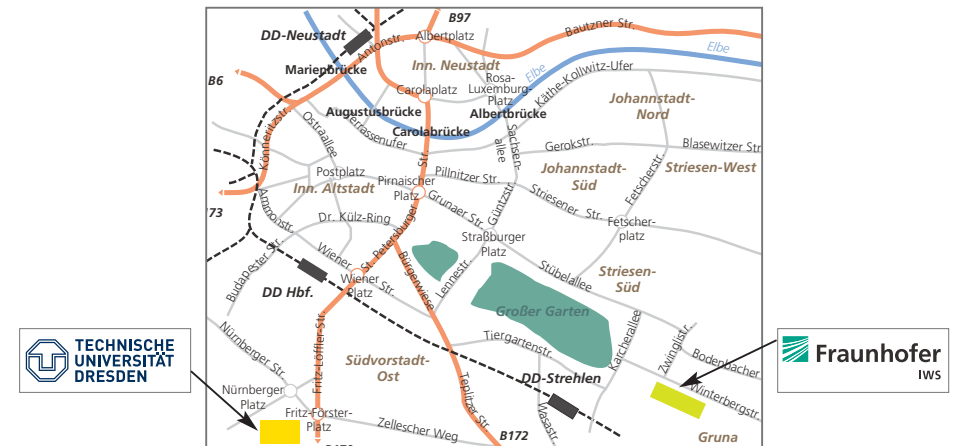
17:00 - 21:00 **Industry @ Fraunhofer IWS - Open Lab**
Industrie @ Fraunhofer - Innovationsabend für Unternehmen

Fraunhofer IWS Dresden

Address: Winterbergstraße 28, 01277 Dresden

Fraunhofer IWS will open its labs to present recent research activities in the field of laser and surface technology. All participants of the symposium are kindly invited.
Das Fraunhofer IWS öffnet seine Labore, um aktuelle Forschungsarbeiten im Bereich Laser- und Oberflächentechnik anhand zahlreicher Stationen und Live-Vorführungen zu präsentieren. Alle Teilnehmer des Symposium sind dazu herzlich eingeladen.

For more detailed information, please visit / *Nähere Informationen finden Sie unter www.iws.fraunhofer.de/de/veranstaltungen/innovationsabend_2016.html.*



TUE, February 23, 2016

Conference program



07:30 Registration / *Anmeldung*

GREAT HALL, Großer Saal
Plenary Day I / Plenarsitzung 1. Tag

Chair: Prof. Dr. Eckhard Beyer, Fraunhofer IWS

08:30	Opening <i>Eröffnung</i> Prof. Dr. Eckhard Beyer Fraunhofer IWS, TU Dresden
08:50	China laser market - presence, problems & prospects <i>Chinesischer Lasermarkt - Gegenwart, Probleme & Prognosen</i> Dr. Qitao Lue Han's Laser Technology Industry Group Co., Ltd.
09:15	Trends in high-power ultrafast lasers <i>Trends in der Entwicklung von Hochleistungs-Ultrakurzpulslasern</i> Dr. Clara Saraceno, Prof. Dr. Ursula Keller ETH Zürich, Physics Department
09:40	High power diode laser between innovation and production technology <i>Diodenlaser im Spagat zwischen Innovation und Produktionstechnik</i> Dr. Christoph Ullmann Laserline GmbH
10:05	Innovation of welding with 100 kW fiber laser <i>Innovationen durch Schweißen mit einem 100 kW Faserlaser</i> Prof. Seiji Katayama Osaka University, Joining & Welding Research Institute
10:30	Coffee break and exhibition, <i>Kaffeepause und Ausstellung</i>

GREAT HALL, Großer Saal
Laser welding
Laserschweißen

Chair: Dr. Reiner Ramsayer, Robert Bosch GmbH

11:10	Brilliant laser beam source for powertrain production <i>Anwendung brillianter Laserstrahlquellen in der Powertrain-Fertigung</i> Dr. Andreas Mootz EMAG Automation GmbH
11:30	Laser beam welding of Al-die cast using high frequent beam oscillation <i>Laserstrahl-Schweißen von Al-Druckguss mittels hochfrequenter Strahloszillation</i> Henrik Freydank Finow Automotive GmbH
11:50	Multi-pass-narrow-gap welding with high power diode laser for steel construction <i>Mehrlagenschweißen mit Hochleistungs-diodenlaser für den Stahlbau</i> Dr. Dirk Dittrich Fraunhofer IWS
12:10	Laser welding of Al-Cu connections – challenges and potentials for industrial applications <i>Laserschweißen von Al-Cu-Verbindungen – Herausforderungen und Potentiale für industrielle Applikationen</i> Christoph Bantel Robert Bosch GmbH

Room 4, Saal 4
Laser micro processing
Lasermikrobearbeitung

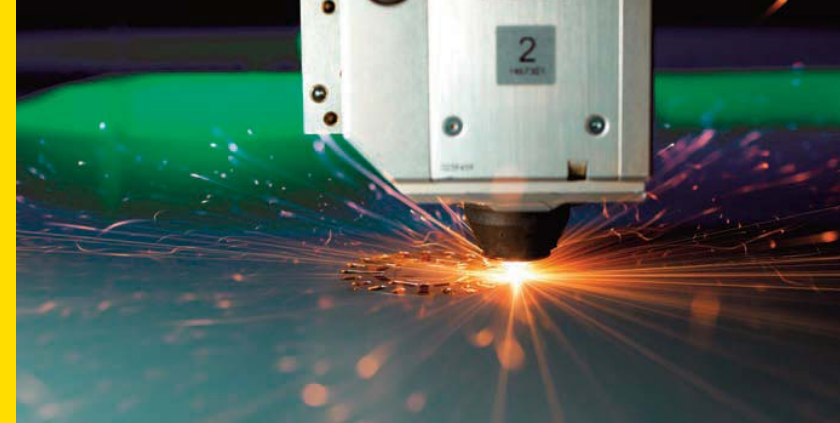
Dr. Wilhelm Pfleging, KIT

11:10	Industrialization the patterning of organic solar cells <i>Der Transfer von Laserstrukturierung organischer Solarzellen in die Industrie</i> Jan Rabe Heliatek GmbH
11:30	Laser processing of battery materials <i>Laserbearbeitung von Batteriewerkstoffen</i> Peter Smyrek Karlsruher Institut für Technologie (KIT)
11:50	Laser-based manufacturing platform for scale up production of Terahertz technology devices <i>Laserbasierte Fertigungsplattform für Terahertz-Systeme</i> Prof. Stefan Dimov, Pavel Penchev University of Birmingham, School of Mechanical Engineering
12:10	Laser micro fabrication of fiber reinforced plastics <i>Laser-Mikrobearbeiten von faserverstärkten Kunststoffen</i> Volker Franke Fraunhofer IWS

12:30 Lunch break and exhibition, *Mittagspause und Ausstellung*

TUE, February 23, 2016

Conference program



Great hall, Großer Saal Laser cutting

Laserschneiden

Chair: Paul Hilton, TWI Ltd.

14:00 Process performance and quality comparison in laser cutting with 2kW high brilliance diode source

Erreichbare Bearbeitungsgeschwindigkeiten und Schnittqualitäten beim Schneiden mit einem hochbrillanten 2 kW Diodenlaser

Prof. Barbara Previtali

Politecnico di Milano

14:20 Meta-modelling towards virtual production engineering

Meta-Modellierung als Werkzeug für die virtuelle Produktion

Prof. Wolfgang Schulz

Fraunhofer ILT, RWTH Aachen University

14:40 High power fusion cutting

Schmelzschnitten mit hoher Leistung

Oliver Bühler

Bystronic Laser AG

15:00 Laser or plasma cutting – is there a choice?
Laser- oder Plasmaschneiden – Hat man eine Wahl?

Dr. Thomas Rümenapp

Kjellberg Finsterwalde

Room 4, Saal 4 Optical systems for laser micro processing

Opt. Systeme für die Lasermikrobearbeitung

Tino Petsch, 3D-Micromac AG

Ultra-high-precision surface structuring by synchronizing a galvo scanner with an ultra-short-pulsed laser system

Ultra-hochpräzise Oberflächenstrukturierung durch Synchronisieren eines Galvoscanners mit einem UltrakurzpulsLasersystem

Beat Neuenschwander

Bern University of Applied Sciences

High precision microbores via rotating optics and laser ablation

Mit rotierenden Optiken zu hochpräzisen Laser-Mikrobohrungen

Tobias Materne

Steinmeyer Mechatronik GmbH

Recent development and perspectives of polygon scanner with ultra-short pulsed laser

Aktuelle Entwicklungen bei kommerziellen Polygon-Scanner Systemen und deren Verwendung mit Ultrakurzpuls-Lasern

Dr. Andreas Oehler, Lumentum, Zürich

Approaches for 2 µm fiber lasers for industrial material processing

Ansätze für die industrielle Materialbearbeitung mit 2 µm Faserlasern

Frank Becker

ROFIN-SINAR Laser GmbH

Great hall, Großer Saal Systems & components

Systeme & Komponenten

Chair: Dr. Stefan Kaieler, Laser Zentrum Hannover

16:00 Enhanced versatility of fiber lasers with dynamic or static beam forming

Erweiterte Anwendungsbereiche für Faserlaser mit dynamischer oder statischer Strahlformung

Berthold Kessler

IPG Laser GmbH

16:20 New fiber coupled diode lasers for industrial material processing

Neue Faser gekoppelte Diodenlaser für die industrielle Materialbearbeitung

Dr. Wolfram Rath

ROFIN-SINAR Laser GmbH

16:40 Green high-power lasers for materials processing

Grüne Hochleistungs-Laser für die Materialbearbeitung

Dr. Matthias Koitzsch

TRUMPF Laser- und Systemtechnik

17:00 High-frequency beam oscillation for macro material processing: potentials of the system technology

Hochfrequente Strahloszillation für die Makro-Material-Bearbeitung - Potenziale der Systemtechnik

Dr. Uwe Megerle

Scanlab AG

Room 4, Saal 4 Laser interference patterning

Laser-Interferenz-Strukturierung

Chair: Prof. Dr. Frank Mücklich, Saarland University

Direct laser interference patterning – the development of a technology for the functionalization of surfaces

Direkte Laserinterferenzstrukturierung – Die Entwicklung einer Technologie für Oberflächenfunktionalisierung

Prof. Andrés Lasagni, Fraunhofer IWS

Tailored materials surfaces by laser interference patterning for tribological applications

Maßgeschneiderte Materialoberflächen mittels Laserinterferenzstrukturierung für tribologische Anwendungen

Dr. Carsten Gachot, Saarland University

Thin film structuring by single pulse laser interference: principles and applications

Dünnschichtstrukturierung mittels Einzelpuls-Laserinterferenz: Grundlagen & Anwendungen

Prof. Dr. Johannes Boneberg

University of Konstanz

Functionalization of surfaces for photonic applications by laser beam interference processing

Oberflächen-Funktionalisierung für Photonikanwendungen mittels Laser-Interferenz-Bearbeitung

Dr. Gediminas Račiukaitis, Center for Physical Sciences and Technology, Lithuania

15:20 Coffee break and exhibition, *Kaffeepause und Ausstellung*

19:00 Networking session, *Abendveranstaltung*

TUE, Feb 23, 2016

Networking session



© Swissôtel Dresden

19:00 Networking session

Abendveranstaltung

In the evening we are looking forward to welcoming you to the »Swissotel Dresden Am Schloss«. Situated in the center of the historical Old Town, nearby historical sights such as Dresden Royal Palace, Zwinger Palace, Semper Opera and Frauenkirche (Church of our Lady), the building offers a fascinating combination of historical architecture and modern design. Please take the opportunity for professional discussions in a relaxing atmosphere and enjoy authentic Saxon cuisine in a Swiss ambience.

Am Abend freuen wir uns darauf, Sie im »Swissôtel Dresden Am Schloss« begrüßen zu dürfen. Im Herzen der historischen Altstadt und in unmittelbarer Nähe zu historischen Sehenswürdigkeiten wie Dresdner Residenzschloss, Zwinger, Semperoper und Frauenkirche gelegen, bietet das Gebäude eine faszinierende Mischung aus historischer Baukunst und modernem Design. Nutzen Sie die Gelegenheit zum fachlichen Austausch in entspannter Atmosphäre und lassen Sie sich von Sächsischer Küche mit Schweizer Ambiente verwöhnen.

Opening address:
Eröffnungsvortrag (in Englisch)

»Thinking tools after nature«
Prof. Dr. Claus Mattheck, Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Venue
Veranstaltungsort

Swissôtel Dresden Am Schloss
Schlossstrasse 16
01067 Dresden

www.swissotel.com/hotels/dresden

WED, February 24, 2016

Conference program



08:00 Registration / *Anmeldung*

GREAT HALL, *Großer Saal*
Plenary Day II / *Plenarsitzung 2. Tag*

Chair: Prof. Dr. Christoph Leyens, Fraunhofer IWS

08:30

Additive manufacturing – an ESA perspective
Additive Fertigung – eine ESA-Perspektive
Dr. Tommaso Ghidini
European Space Agency

08:55

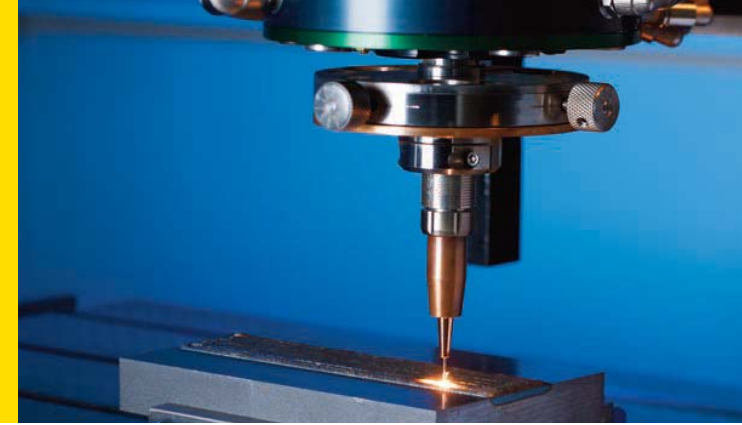
Trends and keys to success in laser welding
Trends und Erfolgsfaktoren für das Laserschweißen
Stanley Ream
EWI Edison Welding Institute

09:20

Change to parallel sessions in Great Hall and room 4
Wechsel zu den Parallelsessions im Großen Saal und in Saal 4

WED, February 24, 2016

Conference program



Int. Symposium Tailored Joining

Great hall, Großer Saal
Additive manufacturing / Generieren

Chair: Prof. Dr. Christoph Leyens, Fraunhofer IWS

09:30 Additive layer manufacturing in serial production of Ti-compounds for aerospace applications
Additive Fertigung in der Serienproduktion von Ti-Bauteile für die Luftfahrt
Dr. Kai Schimanski, Premium Aerotec

09:50 Overcoming limitations by process tailoring in laser metal deposition
Überwindung der Grenzen durch maßgeschneiderte Prozesse beim Lasergenerieren
Dr. Frank Brückner
Fraunhofer IWS

10:10 Production and testing of additively manufactured (SLM) nickel based gas turbine components
Fertigung und Test von Komponenten für Gasturbinen mittels SLM aus hochfesten Nickelbasislegierungen
Dr. Harald Kissel
General Electric (Switzerland) GmbH

10:30 Coffee break and exhibition, *Kaffeepause und Ausstellung*

Room 4, Saal 4
Overview / Überblick

Dr. Jens Hackius, Airbus Operations GmbH

Joining technologies for metallic aircraft fuselage structures
Fügetechnologien für moderne metallische Flugzeug-Rumpfstrukturen
Marco Pacchione
AIRBUS Operations GmbH

Outstanding process advantages by laser beam welding in vacuum
Außerordentliche Prozessvorteile durch das Laserstrahlschweißen im Vakuum
Dr. Michael Maassen
Steigerwald Strahltechnik GmbH

Care about the mixture – contribution about mixed joints of aluminium and stainless steel
Die Mischung macht's – Beitrag zu Mischverbindungen aus Aluminium und Edelstahl
Prof. Dr. Matthias Türpe
MAHLE Behr GmbH & Co. KG

Great hall, Großer Saal
Laser cladding

Laserauftragschweißen

Chair: Martin Schäfer, Siemens AG

11:10 Laser cladding of large scale parts at the Nuclear AMRC / *Laserauftragschweißen von Großbauteilen am NAMRC*
Dr. Bernd Baufeld
University of Sheffield, Nuclear AMRC

11:30 Reconditioning of ship engine and machinery components by laser powder cladding
Laser-Pulver-Auftragschweißen zur Reconditionierung von Komponenten aus dem Schiffbau
Dr. Florian Wagner, Gall & Seitz Systems GmbH

11:50 Maintenance of high value single crystal turbine blades by LMD
Regeneration hochwertiger einkristalliner Turbinenschaufeln mittels Laserauftragschweißen
Dr. Stefan Kaierle
Laser Zentrum Hannover e.V. (LZH)

12:10 COAXwire: Processing optic for laser wire cladding
COAXwire: Bearbeitungsoptik zum Laser-Draht-Auftragschweißen
Sebastian Thieme, Fraunhofer IWS

12:30 Experiences with the use of wire based laser additive manufacturing technology on aerospace materials at the Airbus Group / *Erfahrungen im Einsatz drahtbasierter additiver Fertigungstechnologie mit Luftfahrtwerkstoffen bei der Airbus Group*
Jürgen Silvanus, Airbus Group Innovation

12:50 Lunch break and exhibition, *Mittagspause und Ausstellung*

Room 4, Saal 4
Conventional joining technologies

Konventionelle Fügetechnologien

Prof. Dr. Uwe Füssel, TU Dresden

Non-destructive testing of resistance welded spots with electromagnetic fields
Zerstörungsfreie Prüfung von Widerstandsschweißpunkten mit elektromagnetischen Feldern
Christian Mathiszk, TU Dresden

Enhanced process understanding of resistance projection welding – new opportunities for an established process / *Neues Prozessverständnis des Widerstandsbuckelschweißens – neue Chancen für ein bewährtes Verfahren*
Hans-Jürgen Rusch
Harms & Wende GmbH & Co. KG

Thick plate welding with conventional techniques – selection criteria and costs from the point of view of a production company / *Dickblechschweißen mit konventionellen Verfahren – Auswahlkriterien und Kosten aus Sicht eines Produktionsbetriebes*
Holger Lunkwitz, Schuler Pressen GmbH

Mechanical joining of CFRP aluminum hybrids
Mechanisches Fügen von CFK-Aluminium-Mischverbindungen
Dr. Volker Johné, TU Dresden

Development of assembly systems for precision-engineered products
Entwicklung von Montageanlagen für variantenreiche feinwerktechnische Produkte
Peter Hentsch
XENON Automatisierungstechnik GmbH

WED, February 24, 2016

Conference program



Great hall, Großer Saal Laser heat treatment

Laserwärmebehandlung

Chair: Oliver Schmidt, Volkswagen AG

14:00 Laser hardening of powertrain components
Laserhärten von Powertrain-Komponenten
Carsten Spira
DAIMLER AG

14:20 Laser hardening of tools and machine components
Laserhärten von Werkzeugen und Maschinenkomponenten
Bartłomiej Ścibisz
LaserTec Sp. z o.o

14:40 Mobile laser system for hardening and cladding
Mobile Laseranlage zum Härten und Auftragschweißen
Dr. Eckehard Hensel
ALOftec Dresden GmbH

15:00 Thermal processing with high power VCSEL lasers
Thermische Prozessierung mit Hochleistungs-VCSEL-Lasern
Dr. Günther Derra
Philips GmbH Photonics

15:20 Coffee break and exhibition, *Kaffeepause und Ausstellung*

Room 4, Saal 4 Solid state joining

Festphasen-Fügeverfahren

Prof. Dr. Matthias Türpe, MAHLE Behr GmbH & Co. KG

Friction stir welding – industrial applications within the HAI group
Industrielle Anwendungen des Rührreißschweißens in der HAI Unternehmensgruppe
Dr. Axel Meyer, RIFTEC GmbH

New machine concepts for friction stir welding of 3D shells
Neue Anlagenkonzepte zum Rührreißschweißen von 3D-Schalen
Sebastian Schulze
Fraunhofer IWS

New developments and industrial applications in magnetic pulse welding
Neue Entwicklungen und industrielle Anwendungen beim elektromagnetischen Pulsfügen
Dr. Gilles Avrilaud
Bmax

Influence of selected coatings on the welding result during magnetic pulse welding
Einfluss ausgewählter Bauteilbeschichtungen auf das Fügeergebnis beim elektromagnetischen Pulsfügen
Jörg Bellmann
TU Dresden, Fraunhofer IWS

Great hall, Großer Saal Systems & components

Systeme & Komponenten

Chair: Friedemann Lell, Sauer DMG Mori

16:00 Challenges and best-practices in implementing a production unit for industrial additive manufacturing
Herausforderungen und Best-Practices bei der Implementierung von Produktionseinheiten für die industrielle Additive Fertigung
Güngör Kara, EOS GmbH

16:20 Beam shaping and line lasers as tools for surface engineering
Strahlformung und Linienlaser als Werkzeuge zur Oberflächenbearbeitung
Dr. Jens Meinschien
LIMO Lissotschenko Mikrooptik GmbH

16:40 Softened flanges in hot stamped parts for joinability improvement
Weichgeglühte Flansche an pressgehärteten Karosserieteilen zur Verbesserung der Fügbarkeit
Laura Galceran Oms, Gestamp

17:00 System technology for laser hardening and surface engineering
Systemtechnik zum Laserhärten und Beschichten
Dr. Steffen Bonß
Fraunhofer IWS

17:20

17:40 End of the symposium

Room 4, Saal 4

Bonding & composite technologies

Kleben & Faserverbundtechniken

Dr. Andreas Lutz, Dow Europe GmbH

Thermoplastic fibre-reinforced plastics (TP-FRP) patching – new joining and process concepts for hybrid lightweight construction in large-scale production
Thermoplastisches FKV-Patchen – Neue Füge- und Prozesskonzepte für die großserientaugliche Herstellung hybrider Karosseriebauteile
Christian Klemt, VW AG

Light in motion: Adhesive bonding in rail vehicle construction
Licht in Bewegung: Kleben im Schienenfahrzeugbau
Claudia Keibler
SBF Spezialleuchten GmbH

Bonding of fasteners for light weight constructions
Kleben von Verbindungselementen für den Leichtbau
Dr. Ralf Hose, DELO Industrie Klebstoffe

Structural bonding of composites and highest modulus body shop adhesives
Strukturkleben von Faserverbundwerkstoffen in der Montage und neue toughed und hochmodulige Rohbaulebklebstoffe
Dr. Andreas Lutz, Dow Europe GmbH

Thermal direct joining of metal-polymer connections
Thermisches Direktfügen von Mischverbindungen aus Metall und Polymer
Annett Klotzbach, Fraunhofer IWS

Participation



Conference fee* *Teilnahmegebühr**

Regular ticket / *Normaltarif* 595 €
1-day-ticket / *Tagesticket* 350 €

The conference fee includes the proceedings, lunch and coffee breaks as well as the presentation files (PDF), which will be provided after the symposium.
Die Teilnahmegebühr beinhaltet die Tagungsunterlagen, die Pausenverpflegung sowie die Vortragsdateien, die im Nachgang als PDF zur Verfügung gestellt werden.

*payable on receipt of the invoice / *zahlbar nach Erhalt der Rechnung*

Networking session / *Abendveranstaltung* 60 € (+ VAT / *zzgl. MwSt.*)

Registration deadline: February 14, 2016
Anmeldeschluss 14. Februar 2016

Cancellation of registration is possible by February 14, 2016. After this date, the full amount will be charged.
Eine Stornierung ist bis zum 14. Februar 2016 möglich. Danach werden die vollen Kosten in Rechnung gestellt.

Conference language: English & German (with simultaneous translation)
Konferenzsprache Englisch & Deutsch (mit Simultanübersetzung)

Conference website: www.lasersymposium.de

Accompanying exhibition *Begleitende Ausstellung*

For an optimum presentation of your company, make use of the exhibition held in parallel with the conference. During the symposium you will meet key players of the industry - take the opportunity to position your products and services at the center of the branch meeting and to make valuable contacts.

Nutzen Sie die Möglichkeit, Ihr Unternehmen im Rahmen der begleitenden Ausstellung optimal zu präsentieren. Während der Konferenz treffen Sie auf Hauptakteure der Industrie – positionieren Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen gezielt und branchenspezifisch und akquirieren Sie wertvolle Kontakte.

Sponsoring

As a sponsor you position your company or institution with a clearly perceptible presence within a selected circle of participants. Take advantage of increasing customer awareness within an existing target group or of positioning your company in a new industry.

Als Sponsor positionieren Sie Ihr Unternehmen oder Ihre Institution mit einer klaren, wahrnehmbaren Präsenz innerhalb eines ausgewählten Teilnehmerkreises. Nutzen Sie die Möglichkeit, Ihren Bekanntheitsgrad innerhalb einer bestehenden Zielgruppe zu steigern oder Ihr Unternehmen in einem neuen Industriezweig zu etablieren.

For more detailed information, please visit / *Nähere Informationen finden Sie unter:*
www.lasersymposium.de/en/exhibition_sponsoring.html

Organization



© Sylvio Dittrich

Contact

Ansprechpartner

Julia Ziemer
Phone +49 351 83391-3062
Fax +49 351 83391-3300
julia.ziemer@iws.fraunhofer.de

Venue

Veranstaltungsort

MARITIM International Congress Center
Ostra-Ufer 2
01067 Dresden
Germany

Phone: +49 351 216-0
www.dresden-congresscenter.de

WLAN

For participants of the symposium, 24-h WLAN vouchers will be sold at the conference desk (price: 5,50 €).

Guests of the Maritim hotel will have free access to the WLAN of the Int. Congress Center.
Teilnehmer des Symposiums können 24-h-WLAN-Voucher für 5,50 € im Tagungsbüro erwerben.

Für Gäste des Maritim Hotels ist die WLAN-Nutzung im Int. Congress Center kostenfrei.

Accommodation

Hotelunterkünfte

We have arranged a call allocation in a few hotels in Dresden. For rates and further details, please visit: www.lasersymposium.de/de/hotels.html.

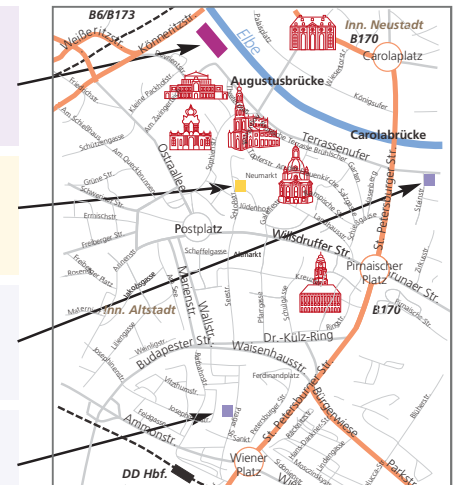
Für die Symposien haben wir in einigen Dresdner Hotels ein begrenztes Zimmerkontingent reserviert. Die Hotelempfehlungen und Preise finden Sie unter: www.lasersymposium.de/en/hotels.html.

MARITIM Hotel **+**
& International Congress Center Dresden
Phone: +49 351 216-0
Fax: +49 351 216-1000
E-Mail: reservierung.dre@maritim.de

Swissôtel Dresden Am Schloss *****
Phone: +49 351 50120-622
Fax: +49 351 50120-901
E-Mail: reservations.dresden@swissotel.com

Am Terrassenufer ****
Phone: +49 351 4409-500
Fax: +49 351 4409-600
E-Mail: hat@hotel-terrassenufer.de

Ibis Hotel – Königstein ***
Phone: +49 351 4856-2000
Fax: +49 351 4856-2999
E-Mail: reservierung@ibis-dresden.de



Orientation map / *Orientierungskarte*

Please indicate the keyword »**Laser symposium**« with your booking.
Bitte geben Sie bei der Reservierung das Stichwort »Lasersymposium« an.

Accompanying exhibition

The symposium will be accompanied by an exhibition. The following companies and institutions will present their latest achievements:

Parallel zum Symposium findet eine begleitende Ausstellung statt. Folgende Unternehmen und Institutionen präsentieren sich als Aussteller:

